

[1] Ceci est un document préliminaire ; des modifications importantes peuvent être nécessaires. En général, il n'y a pas assez de données et/ou de séries de production pour déterminer des valeurs limites vérifiées statistiquement au moment de la préparation du document préliminaire. Dans certains cas, la reproductibilité de la production n'est pas encore assurée.

CareFilm 300 est le premier plastique sans plastique. Ce matériau, unique au monde, est en cours d'industrialisation sur l'ensemble de la chaîne de conditionnement du plastique, offrant une alternative créatrice de valeur pour améliorer les solutions solubles actuelles et créer de nouveaux marchés à forte valeur ajoutée. Lactips propose un matériau d'emballage efficace pour soutenir ses clients dans leur stratégie d'économie circulaire.

Ce film est produit en ajustant la quantité de notre matrice de référence (CareTips® 300) avec nos formulations d'additifs (CareTips® 310, ProcessTips 300G et ProcessTips 300P).

DONNÉES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	RESULTATS		METHODES DE TEST
	35 µm / 45 µm	80µm	
Densité	1.19	1.19	Pycnomètre
Module d'Young (MPa)	250	210	Méthode interne selon la norme ASTM D882
Résistance maximale (MPa)	6,5	5	
Force à la rupture (MPa)	5,4	4	
Allongement à la rupture (%)	19,0	30	

Solubilité du film

Conditionné pour 24h à 23°C et 50% RH**

EPAISSEUR	DESINTEGRATION (sec)	DISSOLUTION (sec)
35 & 45µm	< 60	< 600
80µm	< 90	< 600

APPLICATIONS



MARCHÉ

Bobines
Détergent
Blanchisserie
Broderie

MANIPULATION & STOCKAGE

- Conservez le produit dans son emballage d'origine (sacs en aluminium scellés), à l'abri de la chaleur ou des sources de lumière directe
- Conditions de stockage recommandées : 15-25°C
- Le matériel peut être stocké et peut être utilisé pendant une période maximale de 6 mois à compter de la date de production (comme indiqué sur la bobine respective par Lactips), si et dans la mesure où il est stocké dans des conditions de stockage conformes aux instructions de stockage de Lactips

LIVRAISON

- Températures entre 2°C et 25°C autorisées pendant le transport.
- En fonction du poids et des dimensions de la bobine, nous recommandons les options suivantes pour le stockage et la manipulation :
- Stockage horizontal : le conditionnement et le stockage doivent se faire avec une bobine suspendue. Nous recommandons l'utilisation de flasque
- Stockage vertical : bobine sur le côté, posée sur une couche protectrice (carton par exemple)
- En aucun cas, la bobine ne doit être placée ou manipulée de manière à supporter son propre poids. Cette recommandation vise à éviter les problèmes de bobines écrasées qui entraîneraient des difficultés au déroulement.

RECOMMANDATIONS DE TRAITEMENT - FLOWPACK*

Équipement & paramètres

Vous trouverez plus de détails dans nos documents :

- "R3-DE-031 - Lignes directrices Lactips pour le HFFS"
- "R3-DE-032 - Lignes directrices Lactips pour le VFFS"

Déroulement :

Pendant le déroulement, la tension du film doit être aussi faible que possible. Juste assez pour être bien tendu.

- Zone de formation :

Tout bord saillant est à éviter.

- Scellage :

Il est recommandé d'avoir une machine avec des mâchoires en PTFE pour faciliter la mise en œuvre.

- Tirage du film

Le tirage du film doit être effectué par une pièce froide (système de tirage sans consigne de chauffe)

RECOMMANDATIONS PROCESS - SHRINK*

Equipement & Paramètres

L'utilisation d'un four de rétraction à panneaux rayonnants ou avec un flux d'air chaud (par exemple une soufflerie d'air chaud) est adaptée au film Lactips.

REMARQUE

Les informations présentées dans ce document sont basées sur nos connaissances / expériences actuelles. Il est essentiel de réaliser une campagne de test avant l'utilisation de notre produit. En cas de progrès technologique, les données de caractérisation peuvent être modifiées. Ces indications ne doivent pas être considérées comme une garantie de propriétés spécifiques dans les conditions d'utilisation finales. Lactips doit être consulté en cas d'applications particulières de notre produit. Cette déclaration est valable à condition qu'il n'y ait pas de modification de la composition du matériau, que son utilisation prévue n'ait pas changé et en l'absence de changements réglementaires.

La conformité s'entend sous réserve du respect des conditions de stockage, de manipulation et d'utilisation, compte tenu des caractéristiques spécifiques du matériau ou de l'objet, et des conditions telles que prescrites par les pratiques ou codes professionnels. En cas de modification de la nature du produit emballé, de sa composition ou de l'usage auquel il est destiné, ainsi qu'en cas de modification des conditions d'utilisation du matériau ou de l'objet, la personne à laquelle la présente déclaration est destinée doit assurer la compatibilité emballage / contenu dont elle accepte alors la responsabilité.